



Nuance	Composition chimique % en masse					Granulométrie Moyenne μm	Propriétés Physiques		
	WC	Co	TaC/NbC	TiC	Cr3C2		Masse Volumique g/cm^3	Dureté Vickers HV 50	Test de Rupture Transverse N/mm^2
H01MS	94	6	-	-	-	0,8	14,8	1800	3800
H021MS	90	10	-	-	-	0,8	14,25	1600	4300
H062MS	88	12	-	-	-	0,5	14,1	1720	4200
E11	96,85	3	-	-	0,15	0,8	15,3	1925	3300
H01	93,9	6	-	-	0,2	0,8	14,95	1750	4200
658	91,65	8	-	-	0,35	0,8	14,65	1700	2300
KX10	89,5	10	-	-	0,5	0,8	14,45	1600	2800
GX30	83,5	15	1,5	-	-	0,6	13,95	1320	2700
H10	94	5,5	0,5	-	-	1,2	14,95	1700	2300
H20	93	6,5	0,5	-	-	1,5	14,9	1580	2200
H30	91	8,5	0,5	-	-	2	14,65	1455	2300
GF12	88	11,5	-	-	0,5	1,2	14,33	1455	2800
H40	87	12	1	-	-	2	14,3	1295	2850
G30	85	15	-	-	-	5,5	14	1030	2800
G30 Sol	86	14	-	-	-	1,5	14	1200	3200
GF15	84,5	15	-	-	0,5	2	13,95	1250	1250
G40	80	20	-	-	-	5,5	13,6	910	3000
G50	75	25	-	-	-	5,5	13,1	810	2700
P10 S	68	9	5	18	-	2	10,65	1500	1400
P20 S	76	9	5	10	-	2	12,05	1500	1650
P25 S	78,5	9	5	7,5	-	2	12,55	1450	1800
P30 S	80,5	9,5	5	5	-	2	13	1400	2050
P40 S	79	11	5	5	-	2	12,9	1350	2050
M10	83,95	6,02	2,65	7,38	-	2	12,95	1650	1700

Ce tableau est publié à titre indicatif.

Les caractéristiques des nuances sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Nuances liant nickel résistant à la corrosion et a-magnétique et développement de nuances spécifiques : contacter notre service commercial.

Applications recommandées

Barreaux standards - Règles centerless - Outils Usinage (Alu, Plastiques, verres, cartons, papiers)
Barreaux standards - Outils Usinage et Découpage
Barreaux files - Outils Usinage de finition et découpage fin
Noyaux (Tréfilage, Etirage, Rasage) - Pièces d'usure (Bagues d'étanchéité, Guide fil, Canons de perçage, Buses)
Noyaux (Tréfilage, Etirage, Rasage) - Outils Usinage (Alu, Plastiques, verres, cartons, papiers) - Métrologie (Billes, Cales Tampons)
Outils de coupe : Fraises Scies - Alésoirs - Fraises - Fûrets - Plaquettes (pour non ferreux et décolletage) -
Moules et outils de compression - Fraises-Scies - Alésoirs - Fraises - Fûrets - Plaquettes (pour non ferreux et décolletage)
Outils de découpage, Emboutissage, Estampage - Noyaux de filières (Tréfilage, Etirage, Rasage)
Noyaux (Tréfilage, Etirage, Rasage) - Usinage : Fraises-Scies - Alésoirs - Fraises - Fûret - Pièces d'usure (Bagues d'étanchéité, Guide fil, Canons de perçage, Buses) - Plaquettes de coupe (pour non ferreux et outil de décolletage) - Métrologie (Billes, Cales Tampons)
Noyaux (Tréfilage, Etirage, Rasage) - Pièces d'usure (Bagues d'étanchéité, Guide fil, Canons de perçage, Buses) - Plaquettes pour usinage du bois - Règles centerless - Outils de compression - Outils Usinage (Alu, Plastiques, verres, cartons, papiers) - Métrologie (Billes, Cales Tampons)
Outils de découpage, Emboutissage, Estampage - Noyaux (Frappe à froid, Tréfilage, Etirage, Rasage) - Plaquettes bois - Moules de compression
Cylindres de laminoirs - Outil de forage, mines - Noyaux pour etirage de formes (Emboutissage, Filage) - Moules de compression - Outils de découpe
Plaquettes d'usure pour brasage (O&G) - Outils de découpe - Noyaux pour etirage de formes (Emboutissage, Filage) - Pièces pour les mines, le forage, Outillage de percussion - Moules de compression - Cylindres de laminoirs
Outils découpage-Emboutissage -Etirage-Filage - Plaquettes pour usinage du bois - Outillage de percussion : Forage, Minier, Tunnelier - Matrices de frappe - Outils de compression
Plaquettes agricoles (Socs de charrue, ...) - Outillage de percussion : Forage, Minier, Tunnelier
Outils découpage-Emboutissage -Etirage-Filage - Plaquettes pour usinage du bois - Pièces pour les mines, le forage (O&G), et la percussion - Matrices de frappe - Moules de compression
Outils de frappe à froid, filage, Compression
Outils de frappe à froid, filage, Compression - Filage à chaud
Outils coupants (Grande vitesse de coupe, pas de choc, copeaux à faible section)
Outils coupants (Grande vitesse de coupe, pas de choc, copeaux à faible section)
Plaquettes pour Fraises-Scies - Noyaux (Tréfilage, Etirage, Rasage, Filage à chaud) - Outils coupants (Grande vitesse de coupe, pas de choc, copeaux à faible section)
Outils coupants (vitesse modérée, copeaux à forte section)
Outils coupants (vitesse modérée, copeaux à forte section)
Outils coupants (vitesse modérée, copeaux à forte section)